



Laserliner

Flexi-Messlatte

Flexi levelling staff

Flexi-meetlat

Flexi-målelægte

Jalon d'arpenteur souple

Mira Flexi

Triplometro flessibile

Łata miernicza Flexi

Flexi-mittalatta

Régua vertical Flexi

Flexibel mätribba

Fleksi-målestang

Flexi Esnek Ölçüm Mastarı

Нивелирная рейка Flexi

Вимірювальна рейка Flexi

Pružná nivelační lať

Flexi-mõõtelatt

Elastīgā mērlata

Lanksti matuoklė

Riglă de măsurare Flexi

Измервателна лата Flexi

Σταδία Flexi

Merilno letvijo Flexi

Flexi mérőléccel

Flexibilnou meracou tyčou

DE 02

EN 03

NL 04

DA 05

FR 06

ES 07

IT 08

PL 09

FI 10

PT 11

SV 12

NO 13

TR 14

RU 15

UK 16

CS 17

ET 18

LV 19

LT 20

RO 21

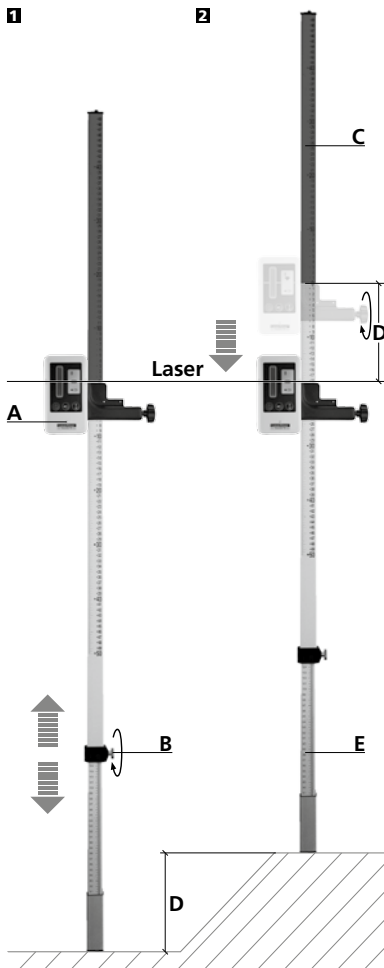
BG 22

EL 23

SL 24

HU 25

SK 26



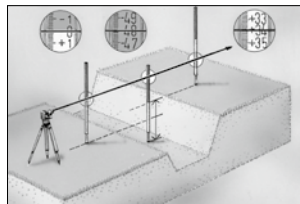
Prinzip einer Messung mit der Flexi-Messlatte:

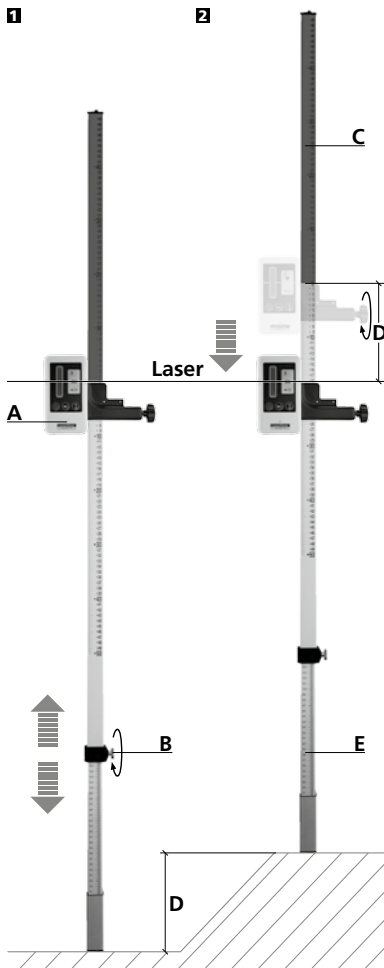
Im ersten Schritt wird das Laser-Messgerät ausgerichtet, der Laserempfänger (A) an die Messlatte montiert und auf „0“ gestellt. Dann wird mit der Rändelschraube (B) die Flexi-Messlatte exakt auf Laserstrahl-Höhe „0“ eingestellt (Bild 1).

Anschließend den Laserempfänger verstellen und auf Laserstrahlhöhe verschieben (Bild 2).

Bei Messpunkten, die unterhalb des Ausgangsniveaus liegen, zeigt die Messlatte negative Werte an. Liegen sie oberhalb, sind die Werte positiv. So wird – ohne zu rechnen – durch die Plus-Minus-Skala sofort der richtige Wert der Höhenreferenz angezeigt.

- C** Plus-Minus-Skala mit mm-Teilung
- D** Höhendifferenz
- E** Millimeterskala für die Höhenmessung





Principles of taking a measurement using the flexi levelling staff:

In the first step the laser measuring device is aligned and the laser receiver (A) is mounted onto the levelling staff and set to "0". Next, the knurled screw (B) is used to set the flexi levelling staff exactly to laser beam height "0" (Picture 1).

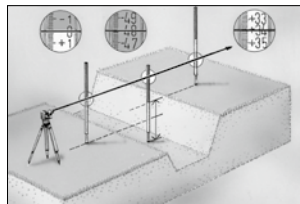
The laser receiver is then re-adjusted and moved to the height of the laser beam (Picture 2).

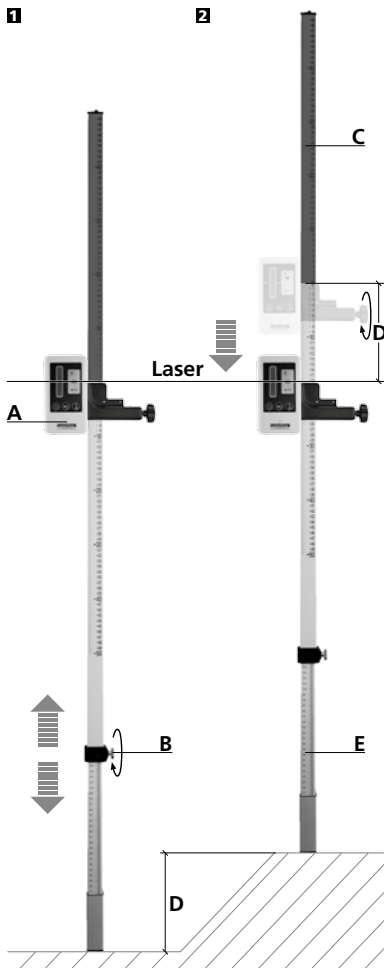
If the measurement point lies below the starting level, the levelling staff will indicate a negative value; if it lies above, the value indicated will be positive. So, the plus/minus scale indicates the correct height reference value straightaway, without the user having to carry out any calculations.

C Plus/minus mm scale

D Height difference

E Millimetre scale for measuring heights





Principio di misurazione con il triplometro flessibile:

All'inizio lo strumento di misura laser viene posizionato, il ricevitore laser (A) montato sul triplometro e messo su „0“. Poi con la vite a testa zigrinata (B) si regola il triplometro flessibile esattamente sull'altezza del raggio laser „0“ (fig. 1).

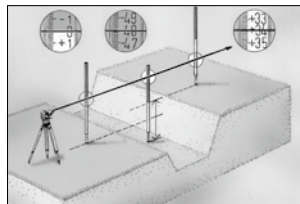
Quindi il ricevitore laser viene portando sull'altezza del raggio laser (fig. 2).

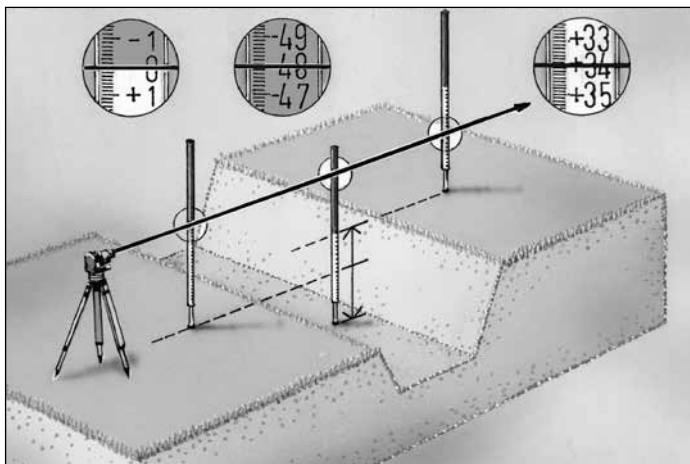
Se il punto di misura si trova sotto il piano di visualizzazione, il triplometro visualizza un valore negativo. Se invece si trova sopra, il valore è positivo. In questo modo la scala più/meno visualizza subito il valore esatto del dislivello senza necessità di fare calcoli.

C Scala più/meno con divisione in mm

D Dislivello

E Scala in millimetri per la misura dell'altezza





SERVICE



Umarex GmbH & Co. KG

– Laserliner –

Möhnstraße 149, 59755 Arnsberg, Germany

Tel.: +49 2932 638-300, Fax: +49 2932 638-333

info@laserliner.com

8.026.96.23.01 / Rev18W05

Umarex GmbH & Co. KG

Donnerfeld 2

59757 Arnsberg, Germany

Tel.: +49 2932 638-300, Fax: -333

www.laserliner.com



Laserliner